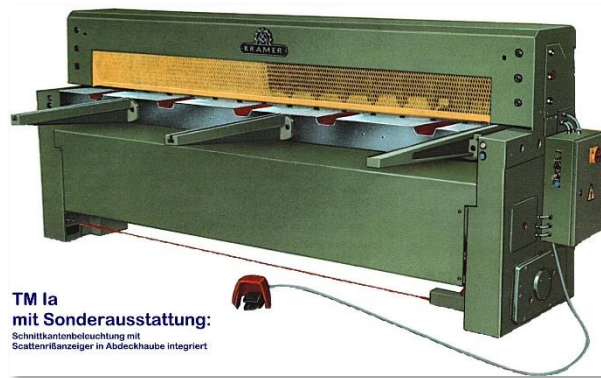


Typ TM I



Technische Daten auf einen Blick

Typ	Nutzlänge	max. Blechdicke bei Festigkeit 400N/mm ²	Tischbreite	Ausladung d. Seiten- ständer	Anschlag- Verstellung a.d. Tisch	Anschlag- Verstellung am Messer- balken	Antriebs- leistung	Gewicht	Abmessung
TM I	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kg	m
1000	1050	3	300	100	1000	550	4	1630	1,8x0,8x1,5
1250	1300	2,75	300	100	1000	550	4	1795	2,0x0,8x1,5
1500	1550	2,5	300	100	1000	550	4	2065	2,3x0,8x1,5
2000	2050	2,5	300	100	1000	550	4	2105	2,8x0,8x1,5
2500	2550	2	300	100	1000	550	4	2540	3,3x0,8x1,5
3000	3050	1,5	300	100	1000	550	4	2930	3,8x0,8x1,5

KRAMER

Typ	Nutzlänge	max. Blech- dicke bei Festigkeit 400N/mm ²	Tischbreite	Ausladung d. Seiten- ständer	Anschlag- Verstellung a.d. Tisch	Anschlag- Verstellung am Messer- balken	Antriebs- leistung	Gewicht	Abmessung
TM Ia	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kg	m
1000	1050	4	300	100	1000	550	5,5	1780	1,8x0,8x1,5
1250	1300	3,5	300	100	1000	550	5,5	1945	2,0x0,8x1,5
1500	1550	3,25	300	100	1000	550	5,5	2065	2,3x0,8x1,5
2000	2050	3,25	300	100	1000	550	5,5	2255	2,8x0,8x1,5
2500	2550	3	300	100	1000	550	7,5	2690	3,3x0,8x1,5
3000	3050	2,5	300	100	1000	550	7,5	3080	3,8x0,8x1,5

Typ TM I

Beschreibung

Die Motorkurbeltafelschere hat eine lange bewährte solide Konstruktion und zeichnet sich durch eine besonders hohe Leistungsfähigkeit aus. Ein robuster Einscheibenbremsmotor ermöglicht einen geräuscharmen Lauf. Die Aussparungen der Seitenständer erlauben das Besäumen großformatiger Blechtafeln und das Schneiden von Bändern in beliebiger Länge. Unsere Tafelscheren sind so konstruiert, dass das Besäumschnitte von 1 x Blechdicke und sogar das Einschneiden eines Keiles im größten Abfederungspunkt (im Mittelpunkt des Tisches) auch bei maximaler Blechdicke möglich sind. Die mit Kunststoff belegten Kulissenführungen des Messerbalkens sind nachstellbar, und schwingungsdämpfend und gewährleisten einen optimalen Schnitt und eine lange Haltbarkeit der Messer.

Serienmäßige Ausstattung

- 1 Paar Ganzstahlmesser mit je 2 Schneidkanten
- Teilschnitteinstellung
- Je ein Winkelanschlag rechts und links mit Skala bis 1000 mm
- Schnittkantenbeleuchtung
- Je eine rechte und linke Messuhr für die Tischverstellung
- Kippanschläge in T-Nute mit Skala für Blechanschlag auf der Tischseite
- T-Nut-Konsolen Not- Aus- Vorrichtung auf der ganzen Arbeitsbreite
- Hinterer Breitenanschlag über Zahnstangen bis 750 mm verstellbar
- Hydraulik Ölfüllung
- Bedienungswerkzeug
- Niederhalter mit Kunststoff bestückt
- Kugellager am Kopf der T-Nut-Konsolen Zentralschmierung
- 1 Paar Ganzstahlmesser mit je 2 Schneidkanten
- Winkelanschlag recht 1000 mm lang
- Hinterer Breitenanschlag über Handrad und Zahnstangen verstellbar bis 500 mm
- 2 T-Nut Konsolen Vorderes Anschlaglineal
- Not – Aus - Reißleine auf der vollen Arbeitsbreite im Fußbereich
- Blechniederhalter bestückt mit Kunststoffstopfen

Sonderausstattung

- Schnittkantenbeleuchtung mit Schattenrissanzeiger in Abdeckhaube integriert
- Spezialhochleistungsmesser Anschlaglineal mit Skala bis 1000 mm
- Winkelanschlag links mit Anschlaglineal (ohne Skala)
- Zentralschmierung
- Durchgehende Niederhalterschiene mit Kunststoff – oder Gummi beschichtet
- Hubzähler
- elektrischer Breitenanschlag mit Trapezgewindespindeln, angesteuert mit CNC-Mikroprozessorsteuerung für 1 Vorwahlwert und zusätzlicher Tippbetrieb
- Verstellbereich bis 1000 mm

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.