

Typ SBMM



Technische Daten auf einen Blick

Typ	max. Blechdicke	Walzenmittenabstand	größte Arbeitstiefe	Antriebsleistung	Arbeitsgeschwindigkeit konstant	Arbeitsgeschwindigkeit mit stufenlosem Regelantrieb	Gewicht
	mm	mm	mm	kW	m/min.	mm	kg
SBMM 56	1,25	56	220	0,75	7/14	2,5-20	145
SBMM 70	1,75	70	280	1,1	4,5/9	2,5-21	180
SBMM 100	2	100	440	1,5	4,5/9	2-14	530
SBMM 125	3	125	560	2,2	4/8	2-14	550

Beschreibung

Diese robusten, fast wartungsfreien Sickenmaschinen halten höchsten Belastungen stand. Sie sind mit starken Wellenlagerungen, Drucklagern in der Unterwelle und 2-stufigen Schaltgetriebe ausgerüstet. Der Antrieb erfolgt entweder über einen Bremsmotor der auch mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet sein kann.

Besondere Merkmale

- solide und robuste Gusskonstruktion
- geschlossene staubgeschützte Bauweise
- einfache Bedienung Unterwelle
- axial verstellbar
- Geeignet für Einzel- und Serienfertigung
- Getriebe mit Ölbad
- Überlastungssicherung durch thermischen Schutzschalter
- Steuerung durch Fußschalter für Rechts- und Linkslauf
- Bremsmotor mit Sicherheitssteuerung

Typ SBMM

Serienmäßige Ausstattung

- Walzenschlüssel
- Anlageschild

Sonderausstattung

- Erweiterung auf 4 Arbeitsgeschwindigkeiten durch 2-stufigen Motor
- Stufenloser Antrieb durch Frequenzumrichter
- Hydraulikzustellung der Oberwalze
- Sickenwalzen bzw. Sonderwalzen nach Ihren Maßen



Technische Änderungen bleiben vorbehalten.