

Typ AMS



AMS 1,25 1000

Technische Daten auf einen Blick

Type	Nutzlänge	max. Blechdicke bei Festigkeit 400 N/mm ²	Kleinste Abbugbreite Faktor X x Blehd. s	Kleinsten Innenradius Faktor X x Blehd. s	Größte Öffnungs- Weite der Oberwange	Niederstell- barkeit der Unter- und Biegewange	Gewicht
AMS	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1000/1,25	1020	1,25	10 x s	1,5-2 x s	85	20	195
1000/1,5	1020	1,5	10 x s	1,5-2 x s	85	20	240

Beschreibung

Bei dieser Schwenkbiegemaschine sind die Wangen und die Seitenständer durch besonders kräftige Verrippungen verstärkt. Die Querschnitte sind so stark ausgelegt, dass auch schmale Absetzungen abgekantet werden können. Bei der Type AML 1000 ist die Biegewange durch eine Gasdruckfeder ausbalanciert, bei den anderen Längen erfolgt die Ausbalancierung durch ein Gegengewicht. Die Öffnungsweite der Oberwange und die Niederstellbarkeit der Unter- und Biegewange sind reichlich bemessen.

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.