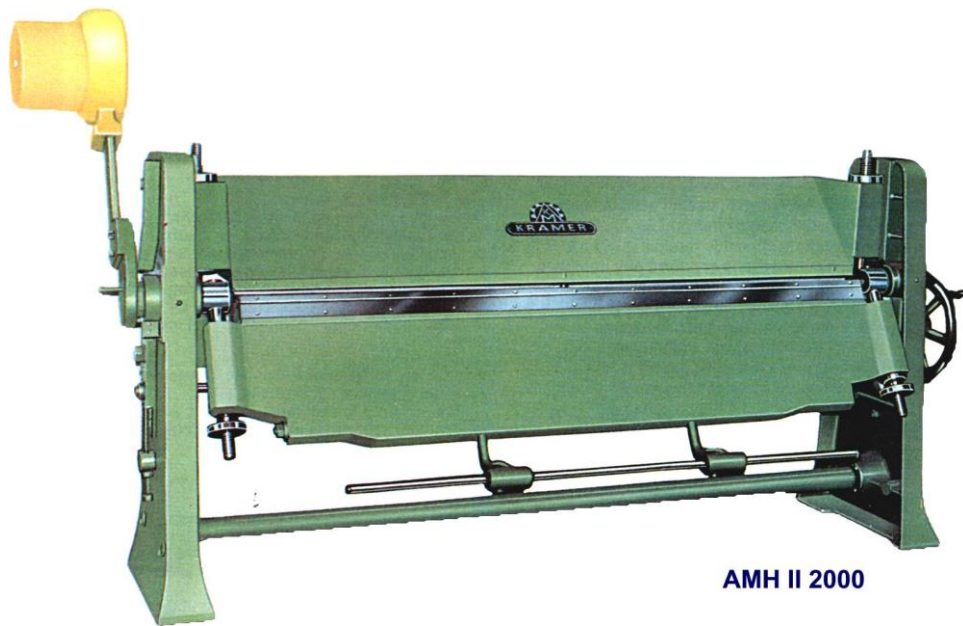


Typ AMH



AMH II 2000

Technische Daten auf einen Blick

Typ	Nutzlänge	max. Blechdicke	kl. Abbugbreite	kl. Innenradius	gr. Öffnungswinkel der Oberwange	gr. Arbeitsstellung der Oberwange	Niederstellbarkeit d. Unter- und Biegewange	Gewicht
AMH II	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1000/3,5	1020	3,5	10xs	1,5-2 x s	290	190	90	1100
1250/3	1270	3	10xs	1,5-2 x s	290	190	90	1200
1500/2,75	1520	2,75	10xs	1,5-2 x s	290	190	90	1300
2000/2,25	2020	2,25	10xs	1,5-2 x s	290	190	90	1600
AMH III								
1000/4,5	1020	4,5	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	1300
1250/4	1270	4	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	1450
1500/3,5	1520	3,5	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	1600
2000/3	2020	3	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	1900
2500/2,5	2520	2,5	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	2440
3000/2	3020	2	10xs	1,5-2 x s	350	250	90	2980

Beschreibung

Diese Modellreihe ist die stärkste Ausführung für den Handbetrieb. Die Seitenständer und Wange sind durch besonders kräftige Verrippungen verstärkt. Die Ausbalancierung der Biegewange ist durch das bewährte Gegengewicht gegeben. Sollte der Schwenkbereich des Gegengewichtes nicht durch geeignetes Aufstellen (z.B. an einer Wand) eine Unfallsituation ausschließen, so ist ein Schutzkorb zur Abschirmung des Gegengewichtes lieferbar. Der Biegewinkel ist durch einen Anschlag beliebig einstellbar. Beidseitig der

Typ AMH

Nutzlänge sind Ausnehmungen zum Durchschieben der abgekanteten Bleche eingelassen. Die optimale Form des Biegewangenquerschnittes lässt selbst das Abkanten von schmalen Absätzen und Durchsätzen zu.

Serienmäßige Ausstattung

- Spitzschiene 45 ° oder Rundschiene $r = 3 \text{ mm}$
- Stahlschiene mit Vorschraubschiene für die Biegewange

Sonderausstattung

- Kombiniertes Breiten- und Fingeranslag, über Holme von 10-550 mm verstellbar
- Sonderschienen in vielseitiger Ausführung
- Motorantrieb für die Oberwange
- Motorantrieb für die Biegewange



Technische Änderungen bleiben vorbehalten.