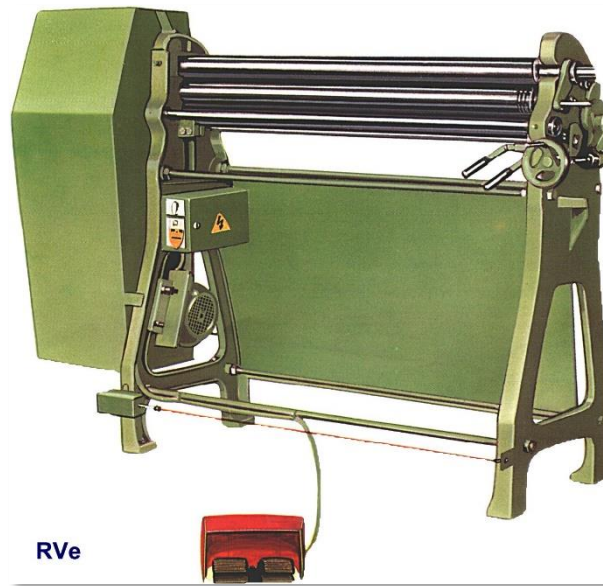


Typ RVe



Technische Daten auf einen Blick

Type	Nutzlänge	Wellendurchmesser	max. Blechdicke	Antriebsleistung	Arbeitsgeschwindigkeit		Gewicht
					Standard	2 Arbeitsg.	
RVe	mm	mm	mm	kW	m/min	m/min	kg
50/1000	1040	50	1	1,1	11	8,5/11 - 11/17,5	160
55/1000	1040	55	1,25	1,1	12	9/12 - 12/18,5	190
65/1000	1040	65	1,5	1,1	14	10,5/14 - 14/22	240
65/1250	1270	65	1,25	1,1	14	10,5/14 - 14/22	265
65/1500	1540	65	1	1,1	14	10,5/14 - 14/22	290

Beschreibung

Geeignet zum Anbiegen der Blech-Enden zwischen den Walzen.

Bei dieser Ausführung erfolgt der Antrieb über einen 1,1 kW Drehstrombremsmotor mit Doppelkeilriemenantrieb. Die Steuerung von Vor- und Rücklauf erfolgt mittels Fußschalter.

In der Standardausführung hat dieser Typ eine konstante Arbeitsgeschwindigkeit, in Sonderausführung kann die Maschine mit polumschaltbarem Motor für 2 oder 3 Arbeitsgeschwindigkeiten geliefert werden. Sicherheitssteuerung und Not - Aus - Reißleine über die volle Arbeitsbreite im Fußbereich gehören zur Serienausstattung.

Serienmäßige Ausstattung

- Bremsmotor
- Not -Aus - Reißleine

Typ RVe

Sonderausstattung

- polumschaltbarer Motor für 2 oder 3 Arbeitsgeschwindigkeiten
- 3-Wellenantrieb
- oberflächengehärtete Wellen



Technische Änderungen bleiben vorbehalten.