

Typ RV



Technische Daten auf einen Blick

Typ	RV 55/1000	RV 65/1000	RV 65/1250	RV 65/1500
Nutzlänge (mm)	1040	1040	1270	1540
Max. Blechdicke (mm)	1,25	1,5	1,25	1,00
Wellendurchmesser (mm)	55	65	65	65
Gewicht ca. (kg)	190	240	285	290

Beschreibung

Diese Maschine in solider dabei aber leichter Gussausführung ist für das Rundbiegen von Feinblechen im Handbetrieb konstruiert.

Eine Vorgelegewelle mit einer Zahnradübersetzung von 1:4 erleichtert den Handbetrieb. Durch axiales Verschieben kann die Vorgelegewelle bei Bedarf ausgeschaltet werden. Zum Direktantrieb muss dann die Handkurbel auf den Vierkant der Unterwelle aufgesteckt werden.

Die drei Stahlwellen haben eine Zugfestigkeit von 600 N/mm².

Die Oberwelle ist zum Abziehen eng gerundeter Rohre ausschwenkbar.

Die Unterwelle ist über einen Nockenhebel parallel verstellbar.

Auch die Hinterwelle kann mit einem Handrad über einen selbsthemmenden Schneckenantrieb sowohl parallel als auch schräg verstellt werden.

Zum Runden von Blechen mit Drahteinlage sind Unter- und Hinterwelle mit Ringnuten versehen.

Sonderausstattung

Untergestell

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.