

# Typ RSeO I und II



## Technische Daten auf einen Blick

Type	Nutzlänge	Max. Blechdicke	Oberwalzen-Durchmesser	Unterwalzen-Durchmesser	Antriebsleistung Haupt-Antrieb	Antriebsleistung Oberwalzen-Zustellantrieb	Gewicht ca.
RSeO I	mm	mm	mm	mm	kW	kW	kg
1000/160/11	1050	11	160	150	5,5	4	1430
1000/170/12	1050	12	170	160	5,5	4	1580
1250/160/10	1300	10	160	150	5,5	4	1655
1250/170/11	1300	11	170	160	5,5	4	1790
1500/160/7,5	1550	7,5	160	150	4	3	1735
1500/170/9	1550	9	170	160	4	3	1875
1500/180/10,5	1550	10,5	180	170	5,5	4	1995
1500/190/11,5	1550	11,5	190	180	5,5	4	2140
2000/140/305	2050	3,5	140	130	3	2,2	1580
2000/150/4	2050	4	150	140	3	2,2	1690
2000/160/5	2050	5	160	150	4	3	1895
2000/170/6	2050	6	170	160	4	3	2090
2000/180/7	2050	7	180	170	4	3	2275
2000/190/8	2050	8	190	180	4	3	2400
2500/140/2,75	2550	2,75	140	130	3	2,2	1760
2500/150/3	2550	3	150	140	3	2,2	1900
2500/160/3,75	2550	3,75	160	150	3	2,2	2130
2500/170/4	2550	4	170	160	3	2,2	2365
2500/180/5	2550	5	180	170	4	3	2560
2500/190/5,5	2550	5,5	190	180	4	3	2735
3000/140/1,75	3050	1,75	140	130	3	2,2	1990
3000/150/2	3050	2	150	130	3	2,2	2230
3000/160/2,5	3050	2,5	160	140	3	2,2	2410
3000/170/3	3050	3	170	150	3	2,2	2665
3000/180/3,5	3050	3,5	180	160	4	3	2945
3000/190/4	3050	4	190	170	4	3	3200
3000/200/4,5	3050	4,5	200	180	4	3	3410

# Typ RSEO I und II

## Beschreibung

Dreiwalzen Rundbiegemaschinen mit fest gelagerten Unterwalzen und motorisch verstellbarer Oberwalze.

Diese robusten Blechrundbiegemaschinen sind für den Dauereinsatz geeignet. Die Oberwalzen kann motorisch vertikal und zum Konisch Biegen schräg gestellt werden. Die Oberwalze wird durch eine am Seitenständer angebrachte Kupplung schräg eingestellt. Die Biegegeschwindigkeit beträgt 5 - 6 m/min.

Um fertig gebogene Schüsse aus der Maschine herauszunehmen wird die Oberwalze durch eine automatische Feststellung in waagerechter Lage festgehalten und das seitliche Lager ausgeschwenkt.

Die Maschinen werden mit Schützen und thermischen Überstromrelais anschlussfertig für 400 Volt Drehstrom geliefert.

Durch die geschlossene Schweißkonstruktion der Seitenständer ist eine Bruchgefahr der Maschine ausgeschlossen. Alle Antriebselemente sind betont robust konstruiert worden.

## Besondere Merkmale

- Automatische Feststellung der Oberwalze
- Anzeigevorrichtung für die genaue Oberwalzenposition
- Thermische Überstromrelais sichern die Motore gegen Überlastung
- Not-Aus- Schaltvorrichtung beidseitig auf der vollen Arbeitsbreite
- Fußtippschalter für ein schnelles und sicheres Arbeiten an der Maschine
- Oberwalzenzustellung durch Elektromotor
- Erhöhte Stabilität durch Rohrverbindungen
- Maschine auf Grundrahmen montiert

## Sonderausstattung

- Dreiwalzenantrieb
- Seitenanschlag mit Gleitschuh zum Konischbiegen
- Zentralschmierung
- Ballig gedrehte Walzen
- Walzen in oberflächengehärteter, geschliffener oder gummierter Ausführung
- Profilbiegeeinrichtung
- CNC- Mikroprozessorsteuerung

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.