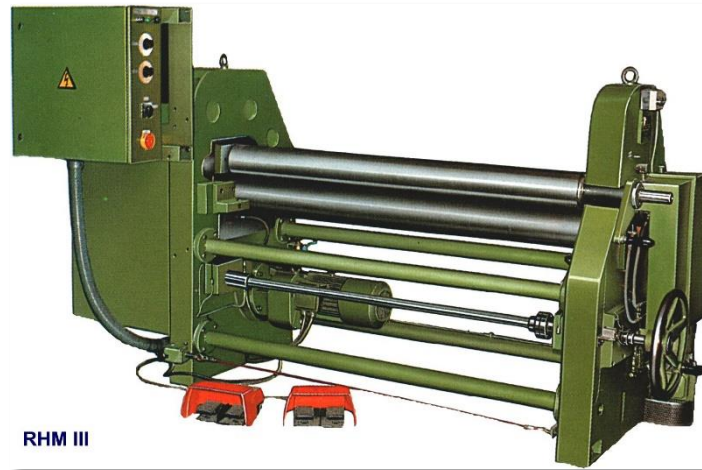


# Typ RHM III



## Technische Daten auf einen Blick

Typ	Nutzlänge	Max. Blechdicke	Walzen-	Gewicht	Antriebsleistung
		bei Festigkeit 400 N/mm <sup>2</sup>	durchmesser		
	mm	mm	mm	kg	kW
75/1000	1020	2	75	510	1,5
75/1250	1270	1,75	75	545	1,5
75/1500	1520	1,5	75	585	1,5
75/2000	2020	0,75	75	650	1,5
80/1000	1020	2,25	80	520	1,5
80/1250	1270	2	80	560	1,5
80/1500	1520	1,75	80	600	1,5
80/2000	2020	1	80	670	1,5
90/1000	1020	2,5	90	570	1,5
90/1250	1270	2,25	90	605	1,5
90/1500	1520	2	90	640	1,5
90/2000	2020	1,5	90	710	1,5
100/1000	1020	3	100	620	2,2
100/1250	1270	2,5	100	650	2,2
100/1500	1520	2,25	100	700	2,2
100/2000	2020	1,75	100	870	2,2

# Typ RHM III

Typ	Nutzlänge	Max. Blechdicke bei Festigkeit 400 N/mm <sup>2</sup>	Walzen- durchmesser	Gewicht	Antriebsleistung
	mm	mm	mm	kg	kW
110/1000	1020	4	110	670	2,2
110/1250	1270	3,5	110	720	2,2
110/1500	1520	3	110	780	2,2
110/2000	2020	2	110	970	2,2
120/1000	1020	5	120	730	2,2
120/1250	1270	4,5	120	790	2,2
120/1500	1520	3,5	120	870	2,2
120/2000	2020	2,5	120	1080	2,2
130/1000	1020	5,5	130	1100	2,2
130/1250	1270	5	130	1180	2,2
130/1500	1520	4	130	1270	3
130/2000	2020	3	130	1430	3
140/1000	1020	6	140	1150	3
140/1250	1270	5,5	140	1260	3
140/1500	1520	4,5	140	1350	3
140/2000	2020	3,5	140	1560	3
140/2500	2520	2,5	140	1760	3
150/1000	1020	7	150	1200	4
150/1250	1270	6,5	150	1340	4
150/1500	1520	5	150	1430	4
150/2000	2020	4	150	1690	4
150/2500	2570	3	150	1950	4
160/1000	1020	8	160	2750	4
160/1500	1520	6	160	2900	4
160/2000	2020	5	160	3250	4
160/2500	2520	4	160	3720	4
160/3000	3020	3	160	4010	5,5

# Typ RHM III

## Beschreibung

Die für die Typenreihe RH II beschriebenen Merkmale gelten auch für die Typenreihe RHM III. Diese Rundbiegemaschinen sind für Arbeiten im Dauerbetrieb bei höchster Belastung geeignet. Die Unterwelle ist durch ein Schneckengetriebe verstellbar.

Bei den Baugrößen RHM III 90 – RHM III 130 ist der Getriebebremsmotor außen angeflanscht, während die Typen RHM III 140 bis RHM III 180 mit einem innen angeflanschten Getriebebremsmotor ausgestattet sind.

Alle Motormaschinen sind standardmäßig mit elektrischer Sicherheitssteuerung ausgerüstet. Die Bedienung für den Vor- und Rücklauf erfolgt über einen Doppelfußschalter.

## Zusätzlich bei Typ RHM III

- Starker Getriebebremsmotor, thermisch geschützt
- Elektrische Sicherheitssteuerung
- Bequemer Doppelfußschalter für Vor- und Rücklauf
- Drei-Wellenantrieb (besonders empfohlen im Dünnblechbereich)
- Antriebsschaltung auf 2 Arbeitsgeschwindigkeiten
- Überlastsicherung durch Rutschkupplung
- Motorische Hinterwellenzustellung
- Motorische Unterwellenzustellung

## Serienmäßige Ausstattung

- Rädervorgelege
- 3-Wellenausführung
- Asymmetrische Wellenanordnung
- Nach vorn ausschwenkbare Oberwelle
- Unter- und Hinterwellenverstellung durch Handrad
- Konischbiegen durch Schrägstellung der Unter- und Hinterwelle
- Anbiegeleistung = Rundbiegeleistung

## Sonderausstattung

- Vorrichtung zum Konischrunden
- Oberwelle mit Falznut
- Unter- und Hinterwelle mit Drahteinlegerille
- Oberflächengehärtete Wellen
- Geschliffene Wellen
- Sondernutzlänge ab 500 mm

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.