

Typ RH III

Technische Daten auf einen Blick

Typ	Nutzlänge	Max. Blechdicke <small>bei Festigkeit 400 N/mm²</small>	Walzen- durchmesser	Gewicht	Antriebsleistung
75/1000	1020	2	75	510	
75/1250	1270	1,75	75	545	
75/1500	1520	1,5	75	585	
75/2000	2020	0,75	75	650	
80/1000	1020	2,25	80	520	
80/1250	1270	2	80	560	
80/1500	1520	1,75	80	600	
80/2000	2020	1	80	670	
90/1000	1020	2,5	90	570	
90/1250	1270	2,25	90	605	
90/1500	1520	2	90	640	
90/2000	2020	1,5	90	710	
100/1000	1020	3	100	620	
100/1250	1270	2,5	100	650	2,2
120/1000	1020	5	120	730	2,2
120/1250	1270	4,5	120	790	2,2
120/1500	1520	3,5	120	870	2,2
120/2000	2020	2,5	120	1080	2,2
130/1000	1020	5,5	130	1100	2,2
130/1250	1270	5	130	1180	2,2
130/1500	1520	4	130	1270	3
130/2000	2020	3	130	1430	3
140/1000	1020	6	140	1150	3
140/1250	1270	5,5	140	1260	3
140/1500	1520	4,5	140	1350	3
140/2000	2020	3,5	140	1560	3
140/2500	2520	2,5	140	1760	3
150/1000	1020	7	150	1200	4
150/1250	1270	6,5	150	1340	4
150/1500	1520	5	150	1430	4
150/2000	2020	4	150	1690	4
150/2500	2570	3	150	1950	4
160/1000	1020	8	160	2750	4
160/1500	1520	6	160	2900	4
160/2000	2020	5	160	3250	4
160/2500	2520	4	160	3720	4
160/3000	3020	3	160	4010	5,5
170/1000	1020	9	170	2850	5,5
170/1520	1520	7	170	3010	5,5

Typ RH III

Typ	Nutzlänge	Max. Blechdicke <small>bei Festigkeit 400 N/mm²</small>	Walzen- durchmesser	Gewicht	Antriebsleistung
	mm	mm	mm	kg	kW
170/2000	2020	6	170	3450	5,5
170/2500	2520	4,5	170	3950	5,5
170/3000	3020	3,5	170	4250	5,5
180/1000	1020	11	180	2950	5,5
180/2000	2020	7	180	3750	5,5
180/2500	2520	5	180	4200	5,5

Beschreibung

Typ RH III für Handbetrieb.

Diese Rundbiegemaschine ist in besonders solider und schwerer Ausführung konstruiert.

Die Wellen sind aus Qualitätsstahl mit einer Festigkeit von ca. 800 N/mm² hergestellt.

Die Oberwelle ist ausschwenkbar und ermöglicht so ein leichtes Abziehen auch von eng gerundeten Röhren. Die Unterwelle ist durch Keilzustellung verstellbar.

Die Hinterwelle ist von vorn über ein Schneckengetriebe parallel und schräg zustellbar.

Durch Schrägstellung von Unter- und Hinterwelle wird das Runden von konischen Teilen ermöglicht.



Technische Änderungen bleiben vorbehalten.