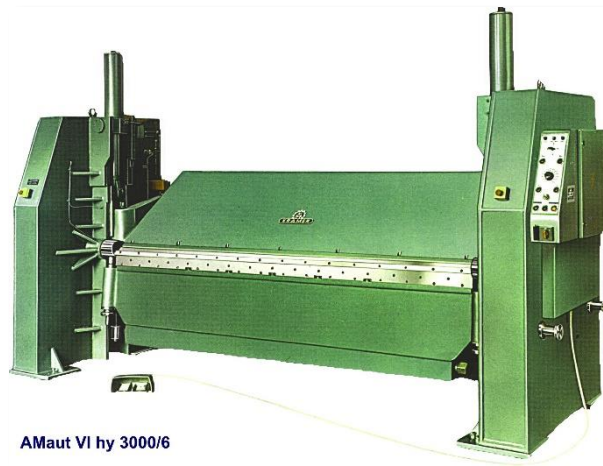


Typ AMaut hy



AMaut VI hy 3000/6

Technische Daten auf einen Blick Model AMaut IV hy – AMaut V hy

Typ	Nutzlänge	max. Blechdicke	kl. Abbugbreite	kl. Innenradius	gr. Öffnungsw. d. Oberwange	gr. Arbeits-Stellung d. Oberwange	Niederstellbarkeit d. Unter- und Biegewange	Gewicht	Antriebsleistung
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
AMaut IV hy									
2000/4,5	2020	4,5	5 xs	1,5-2 xs	350	250	30	3900	5,5
2500/3,5	2520	3,5	5 xs	1,5-2 xs	350	250	30	4800	5,5
3000/3	3020	3	5 xs	1,5-2 xs	350	250	30	5900	5,5
3500/2,5	3520	2,5	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	6600	7,5
4000/2	4020	2	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	7300	7,5
AMaut V hy									
2000/5,5	2020	5,5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	4500	7,5
2500/5	2520	5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	5200	7,5
3000/4	3020	4	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	6800	7,5
3500/3,5	3520	3,5	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	7500	7,5
4000/3	4020	3	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	8200	7,5
AMaut V a hy									
2000/6,5	2020	6,5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	4800	7,5
2500/6	2520	6	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	5500	7,5
3000/5	3020	5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	30	7100	7,5
3500/4,5	3520	4,5	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	7800	7,5
4000/4	4020	4	10 xs	1,5-2 xs	350	250	30	8500	7,5

Beschreibung AMaut IV hy – AMaut V hy

Die hydraulische Schwenkbiegemaschine entspricht allen Anforderungen einer rationellen und wirtschaftlichen Serienfertigung in der Blechverarbeitung mit hohen Ansprüchen. Die Maschinen sind mit einem starken hydraulischen Antrieb für die Oberwange und für die Biegewange ausgerüstet.

Die hydraulische Schwenkbiegemaschine bietet neben dem üblichen Schwenkbiegen auch die Möglichkeit zu verschiedensten Pressarbeiten.

Typ AMaut hy

Besondere Merkmale

- Hydraulische Oberwangenbewegung mit Gleichlaufsteuerung ausgerüstet.
- Geringer Platzbedarf durch Aufstellung des Hydraulik Aggregates im hinteren Bereich unter der Maschine.
- Starker hydraulischer Antrieb für Ober- und Biegewange für hohe Anforderungen im Dauerbetrieb
- Ein Endschalter sichert die Biegewange vor dem Überschreiten des unteren Nullpunktes.
- Zur zusätzlichen Sicherung ist ein Überdruckventil in der Hydraulikanlage integriert, so dass Anlaufschäden ausgeschlossen sind.
- Thermische Not-Aus-Schaltvorrichtung bei Überhitzung des Hydrauliköls.
- Biegewinkel und Öffnungsweite der Oberwange mit Potentiometer vorwählbar.
- Hubbegrenzung der Oberwange im Endbereich durch Mikroendschalter einstellbar.
- Mit Sonderwerkzeugen in Ober- und Unterwange sind Schwenkbiege- und Gesenkbiege-Arbeiten möglich

Serienmäßige Ausstattung

- Oberwangenschiene 45° oder Rundschiene $r = 3 \text{ mm}$
- Stahlschiene für die Biegewange



Typ AMaut hy

Technische Daten auf einen Blick Model AMaut VI hy – AMaut VII hy

Typ	Nutzlänge	max. Blechdicke	kl. Abbugbreite	kl. Innenradius	gr. Öffnungsw. d. Oberwange	gr. Arbeits-Stellung d. Oberwange	Niederstellbarkeit d. Unter- und Biege-wange	Gewicht	Antriebsleistung
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
AMaut VI hy									
2000/7,5	2020	7,5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	3900	5,5
2500/6,5	2520	6,5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	4800	5,5
3000/6	3020	6	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	5900	5,5
3500/5,5	3520	5,5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	6600	7,5
4000/5	4020	5	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	7300	7,5
AMaut VII hy									
2000/10	2020	10	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	7900	11
2500/9	2520	9	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	8700	11
3000/8	3020	8	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	10400	11
3500/7	3520	7	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	11200	11
4000/6	4020	6	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	12100	11
AMaut VIII hy									
2000/12	2020	12	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	11000	15
2500/11	2520	11	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	11800	15
3000/10	3020	10	8 xs	1,5-2 xs	350	250	100	13500	15

Serienmäßige Ausstattung

- Oberwangenschiene 45° Rundschiene $r = 3 \text{ mm}$
- Stahlschiene für die Biegewange
- Zentralschmierung

Sonderausstattung

- Geißfußschienen, durchgehend
- Geißfußschienen aufgeteilt in Segmente
- Kombiniertes Breiten- und Fingeranslag über Zahnstangen verstellbar von 10 – 550 mm
- Elektrischer Breitenanslag mit CNC-Mikroprozessorsteuerung für einen Vorwahlwert und zusätzlichen Tippbetrieb, Verstellbereich von 10 – 1000 mm

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.