

Typ ARVV



Technische Daten auf einen Blick

Typ	ARV 1000/1,25	ARV 1000/1,5	ARV 1250/1,25	ARVV 1000/1,25	ARVV 1000/1,5
Nutzlänge (mm)	1020	1020	1270	1020	1020
Max. Blechdicke (mm)	1,25	1,5	1,25	1,25	1,5
Wulststabdurchmesser (mm)	ohne	ohne	ohne	10-24	10-24
Wellendurchmesser (mm)	55	65	65	55	65
Gewicht ca. (kg)	370	420	480	380	430

Beschreibung

Kombinierte Schwenkbiege-, Falz-, Rund- und Wulstmaschine.

Bei dieser Maschine wurden die Rundbiegemaschine Typ RV mit der Schwenkbiegemaschine Typ AMS und Wulstmaschine Typ UW kombiniert. Die Maschine ist so ausbalanciert, dass sie durch leichtes Drehen in die gewünschte Arbeitsstellung gebracht werden kann, so dass abwechselnd entweder die Schwenkbiege- und Wulstmaschine oder die Rundbiegemaschine in Gebrauchsstellung steht. Alle Arbeitsgänge können von einer Seite ausgeführt werden.

Die Wellen der Rundbiegemaschine sind aus Stahl mit einer Festigkeit von ca. 600-700 N/mm². Die Oberwelle mit Falz-Nut ist ausschwenkbar. Die Hinterwelle ist einfach parallel und schräg verstellbar. Unter- und Hinterwelle sind mit Nuten zum Runden von Blechen mit Drahteinlage versehen.

Die Wulstmaschine ist in der Oberwange der Schwenkbiegemaschine integriert.

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.